

TINTA EPOXI 2000

CÓD. 221063

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Tinta anticorrosiva de 2 componentes, base solvente, multifuncional, formulada com resinas epóxi e endurecida com resinas de poliamida. Contém fosfato de zinco. Excelente aderência sobre aço, boa proteção anticorrosiva, permite aplicação de espessuras elevadas. Ótima resistência em ambientes marítimos e industriais, elevada resistência química e à abrasão. Indicada como acabamento ou esmalte DTM, em ambientes abrigados da luz solar, bem como primário anticorrosivo, intermédio ou selante de metalização. Aconselhada também para superfícies de betão ou cimento, garantindo impermeabilização do mesmo, minimizando o fenómeno de carbonatação do betão. Resiste a temperaturas secas até 120°C, pontualmente até 150°C, por períodos de tempo curtos.

UTILIZAÇÃO PREVISTA

Indicado para pintura de máquinas industriais e estruturas metálicas em geral
Indicado para pintura de superfícies em betão ou cimento como pavimentos, lambrins, etc

- Interior: Adequado
- Exterior: Adequado, mas abrigado da luz solar, ou recoberto com acabamento PU

SUPORTES

Aço, ferro, betão, cimento

CARACTERÍSTICAS

Número de componentes: 2

Endurecedores possíveis: Endurecedor Tinta Epoxi 2000

Cor: Branco e cores, disponíveis no sistema de afinação industrial.

Acabamento: Acetinado

Sólidos em volume (teórico): 55 ± 3 %

Teor de COV: Base: 392 g/L (Branco)
Endurecedor: 391 g/L
Mistura: 392 g/L

Ponto de inflamação: Consultar *Ficha de Dados de Segurança*

Espessura por demão: Húmida: 200 µm
Seca: 120 µm

Rendimento teórico: 4 - 5 m²/L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada

Secagens: Secagem por reação química e cura com o endurecedor.

Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa
10°C	---	---
20°C	2 horas	8 horas
30°C	---	---

Intervalos de repintura: 24 horas

TINTA EPOXI 2000

CÓD. 221063

**PREPARAÇÃO DA
SUPERFÍCIE**

As superfícies a pintar devem estar secas e limpas, isentas de poeiras, gorduras, ferrugem, sais, óxidos, calamina, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

AÇO, FERRO – as superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Não sendo possível, e em ambientes de menor corrosividade, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema de pintura a aplicar.

AÇO METALIZADO – a superfície deve apresentar-se livre de poeiras. Garantir que o produto é aplicado com uma viscosidade que permite a penetração e perfeito preenchimento dos poros da superfície.

CIMENTO, BETÃO – a superfície deverá apresentar-se com cura completa (superior a 28 dias), deverá registar um teor de humidade em profundidade inferior a 17% (medido com equipamento Protimeter Surveymaster), deverá estar isenta de descofrantes ou outros contaminantes, não deve apresentar-se demasiado polida. Se necessário garantir a porosidade criando rugosidade com meios mecânicos como a fresagem.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Ao adicionar o endurecedor à base, homogeneizar durante 5 minutos por processo mecânico e deixar estabilizar durante 5 a 10 minutos para completa libertação do ar retido e início da reação de catálise. Pode ser aplicado sobre Primários Epoxi.

NOTA: As tintas epoxídicas podem farinar quando expostas à luz solar (norma NP EN ISO 12944-5). Dada a natureza química deste produto, existe uma tendência natural para amarelecer. Para aplicação no exterior aconselhamos finalizar com uma demão de Esmalte PU.

Condições ambientais na aplicação:

Temperatura do suporte – 3°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

DADOS PARA APLICAÇÃO**Proporção de mistura (volume):**

5 / 2

(Tinta Epoxi 2000) / (Endurecedor p/ Tinta Epoxi 2000)

Diluyente:

Diluyente Epoximil

Adicionar o diluyente somente após a mistura dos dois componentes

Diluyente de limpeza:

Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso

Tempo de vida útil da mistura:

8 horas

Não diluir nem aplicar a mistura terminado o seu tempo de vida útil

**FERRAMENTAS DE
APLICAÇÃO****Pistola convencional**

Bico: 0.06 " (1.5 mm)

Pressão de trabalho: 2,5 – 3.5 bar

Diluição: 5 – 15 % em peso

TINTA EPOXI 2000

CÓD. 221063

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES

Pistola airless

Bico: 0.015 "
 Pressão de trabalho: 190 bar
 Relação de compressão: 48:1
 Diluição: 0 - 10 % em peso

Trincha e rolo

Diluição: 10 - 20 % em peso

A Tinta Epoxi 2000 está incluída nos seguintes esquemas de pintura, certificados por laboratórios externos creditados:

Categoria de corrosividade C4, durabilidade Alta:

Produto	Espessura seca recomendada
Primário Epoxi AT Zinco	75 µm
Tinta Epoxi 2000	2 x 120 µm
Esmalte PU 10-100	50 µm

Categoria de corrosividade C5, durabilidade Média:

Produto	Espessura seca recomendada
Primário Epoxi AT Zinco	75 µm
Tinta Epoxi 2000	2 x 120 µm
Esmalte PU 10-100	50

Categoria de corrosividade C5, durabilidade Alta:

Produto	Espessura seca recomendada
Metalização de Zn	75 µm
Tinta Epoxi 2000	2 x 120 µm
Esmalte PU 10-100	50 µm

FORMA DE FORNECIMENTO

Embalagem:

Base	5 litros	20 litros
Endurecedor	2 litros	2 x 4 litros

TINTA EPOXI 2000

CÓD. 221063

Prazo de validade:

Base	2 anos
Endurecedor	1 ano

Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local seco e fresco. Após a afinação automática de cor, o produto deve ser utilizado no período máximo de 3 meses.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Usar sempre equipamento de protecção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A Fábrica de Tintas 2000, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança

NOTA IMPORTANTE

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas 2000, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fábrica Tintas 2000, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as actuais técnicas de aplicação.

DATA DE REVISÃO

Março 2026